

## ISOLIERPULVER AUS DEGUSSIT® AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

### ANWENDUNG

- ▶ Elektrische Isolierung von Kathodenheizern, Edelmetallheizwicklungen und Heizern in Elektronenröhren
- ▶ Beschichtung von Drähten durch Tauchen, Aufspritzen und Elektrophorese
- ▶ Füllung von Gießharzen

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> calciniert	Haupt- komponente	Mittlere Korngröße	Arbeits- temperatur	Verfestigungs- temperatur	Schüttgewicht
Artikelnr.: F251-11000-1025	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> > 99,5 %	~ 2,9 µm	1.900 °C	1.200 °C	850 g/L

### ANWENDUNG

- ▶ Trockene Schüttung zur thermischen Isolierung elektrisch beheizter Öfen

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Schmelzkorund	Haupt- komponente	Mittlere Korngröße	Arbeits- temperatur	Verfestigungs- temperatur	Schüttgewicht
Artikelnr.: F251-11000-1100	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> > 99,7 %	~ 150 µm	1.900 °C		1.600 g/L
Artikelnr.: F251-11000-1250	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> > 99,7 %	~ 40 µm	1.900 °C		1.900 g/L

## STREICHMASSE AUS DEGUSSIT® AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

### ANWENDUNG

- ▶ Abdichten von Thermoelementen im Mauerwerk, Einbetten von Heizwicklungen und Platintiegeln

### VERARBEITUNGSHINWEIS

Die Streichmasse wird mit Wasser bis zur gewünschten Konsistenz gemischt. Zur Erhöhung ihrer Trockenfestigkeit enthält die Masse 0,5 % Leim, der bei Erhitzung rückstandsfrei verbrennt. Falls ein Erhitzen wegen Verzunderungsgefahr vorhandener Metallpartner nicht möglich ist, kann anstelle von Wasser auch Natron- oder Kaliwasserglas eingesetzt werden.

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Streichmasse	Haupt- komponente	Mittlere Korngröße	Arbeits- temperatur	Verfestigungs- temperatur	Schüttgewicht
Artikelnr.: F251-15000-1010	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ~ 95 % SiO <sub>2</sub> ~ 5 %	~ 150 µm	1.800 °C	1.250 °C	1.500 g/L